



SCHEDA TECNICA

ATTAREX 320

TIPOLOGIA PRODOTTO

Mastice uso spatola (e/o uso spruzzo), prodotto tecnico di alta qualità.

IMPIEGO PRINCIPALE

Sull'indotto degli imbottiti, ideale per gommapiuma, poliuretano espanso, cuoio, pelle, tessuti e similari. Nel indotto industriale per metalli in genere, legno, cemento, laminati plastici, plastiche porose, sughero, ABS, PVC, tranciati di legno.

APPLICAZIONE

Provvedere affinché le superfici da unire siano pulite, mescolare prima dell'uso. Applicare su entrambe le parti uno strato uniforme di ATTAREK 320 con adeguati sistemi applicativi (su materiali assorbenti è consigliabile l'applicazione di una seconda mano ad alcuni minuti dalla prima) o con l'ausilio di adeguati sistemi.

Attendere pochi minuti per l'evaporazione dei solventi (a seconda delle condizioni ambientali) ed unire le parti esercitando forte pressione su tutta la superficie (evitare la presenza di bolle d'aria tra le due parti). Fare attenzione al posizionamento corretto delle parti poiché, data l'elevata forza, l'incollaggio è difficilmente riposizionabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Solventi	Norme Cee
Viscosità (Brookfield)	8000 – 11.000
pH	6-7
Colore	giallo - marrone
Temperatura di applicazione	non inferiore a 12°C +
Tempo aperto	10-15 minuti
Diluizione Ns. diluente	Resa 250-400 gr/mq
Resistenza al calore	da 50 a 60 gradi

STOCCAGGIO

Teme il gelo immagazzinare a + 12 C°. Durata 9 mesi da sigillato, circa 20 giorni da aperto.

CONFEZIONI

Latta 1000ml / Latta 4800ml / Fusto 16kg / Fusto 170kg

ATTENZIONE

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza e relative ai test svolti in laboratorio, esse hanno valore generale.

Per tanto, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto a collaudo preventivo da parte dell'utilizzatore.